

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-093448  
(43)Date of publication of application : 29.03.2002

(51)Int.CI. H01M 8/04  
H01M 8/10

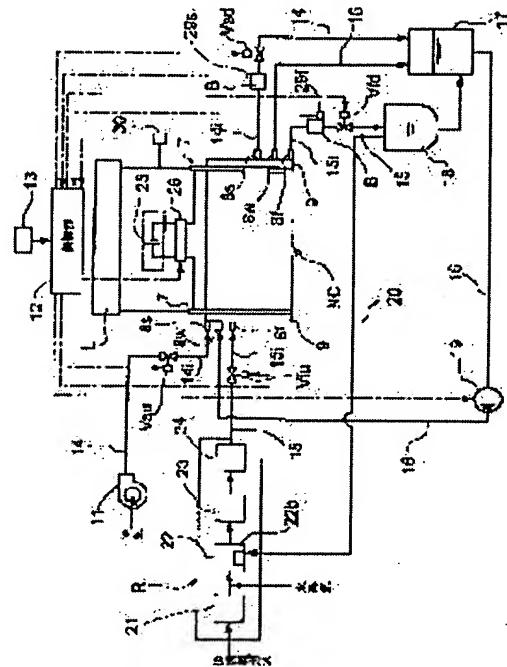
(21)Application number : 2000-275020 (71)Applicant : OSAKA GAS CO LTD  
(22)Date of filing : 11.09.2000 (72)Inventor : YAMAZAKI OSAMU  
SASAKI HIROICHI

**(54) STOPPING METHOD AND STOPPING-RETAINING METHOD FOR FUEL CELL**

(57) Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a stopping method and a stopping-retaining method for a fuel cell capable of improving durability.

**SOLUTION:** This stopping method for the fuel cell carries out an oxygen consuming process consuming oxygen in an oxygen electrode by generating power by the cell with the feeding of an oxygen containing gas to the oxygen electrode stopped when the fuel cell is stopped. This stopping-retaining method for the fuel cell carries out the oxygen consuming process consuming oxygen in the oxygen electrode by generating power by the cell with the feeding of the oxygen containing gas to the oxygen electrode stopped when the fuel cell is stopped, and thereafter carries out a purge process for keeping a purging gas present in the oxygen electrode.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office



【特許請求の範囲】

【請求項1】 酸素極に酸素含有ガスが供給され、且つ、燃料極に水素含有ガスが供給されて発電するセルが設けられた燃料電池の停止方法であって、燃料電池を停止するときに、前記酸素極への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、前記セルを発電させて、前記酸素極の酸素を消費する酸素消費処理を行う燃料電池の停止方法。

【請求項2】 酸素極に酸素含有ガスが供給され、且つ、燃料極に水素含有ガスが供給されて発電するセルが設けられた燃料電池の停止保管方法であって、燃料電池を停止するときに、前記酸素極への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、前記セルを発電させて、前記酸素極の酸素を消費する酸素消費処理を行い、その後、前記酸素極にバージ用ガスを存在させるバージ処理を行う燃料電池の停止保管方法。

【請求項3】 前記セルが、高分子膜を電解質層として備え、前記バージ処理において、前記酸素極への酸素含有ガスの供給を停止し、且つ、前記燃料極への水素含有ガスの供給を継続した状態で、前記酸素極にて水素を前記バージ用ガスとして発生させるように、外部電源により前記セルに電流を流して水分を電気分解する請求項2記載の燃料電池の停止保管方法。

【請求項4】 前記バージ処理において、前記酸素極に水素含有ガスを前記バージ用ガスとして外部より供給する請求項2記載の燃料電池の停止保管方法。

【請求項5】 酸素含有ガスを前記酸素極を経由して通流させる酸素含有ガス供給路における、前記酸素極よりも上流側箇所及び下流側箇所の夫々を開閉する一対の開閉手段が設けられて、前記バージ処理において、それら開閉手段を閉じることにより、前記バージ用ガスを封入状態に保持させ、且つ、

前記酸素含有ガス供給路における、前記一対の開閉手段の間に位置する酸素極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つ圧力調整手段が設けられて、前記バージ処理において、前記酸素極存在流路部分内の圧力を、前記圧力調整手段にて一定又は略一定に保つようにする請求項2～4のいずれか1項に記載の燃料電池の停止保管方法。

【請求項6】 水素含有ガスを前記燃料極を経由して通流させる水素含有ガス供給路における、前記燃料極よりも上流側箇所及び下流側箇所の夫々を開閉する一対の開閉手段が設けられて、前記バージ処理において、前記水素含有ガス供給路にバージ用ガスを供給した後、前記一対の開閉手段を閉じることにより、前記バージ用ガスを封入状態に保持させ、且つ、

前記水素含有ガス供給路における、前記一対の開閉手段の間に位置する燃料極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つ圧力調整手段が設けられて、前記バージ処理

において、前記燃料極存在流路部分内の圧力を、前記圧力調整手段にて一定又は略一定に保つようにする請求項5記載の燃料電池の停止保管方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、酸素極に酸素含有ガスが供給され、且つ、燃料極に水素含有ガスが供給されて発電するセルが設けられた燃料電池の停止方法、及び、停止保管方法に関する。

【0002】

【従来の技術】かかる燃料電池の停止方法において、従来は、単に、酸素極への酸素含有ガスの供給、及び、燃料極への水素含有ガスの供給を停止することにより、燃料電池の運転を停止するようにしていた。又、燃料電池の停止保管方法において、従来は、酸素極への酸素含有ガスの供給、及び、燃料極への水素含有ガスの供給を停止することにより、燃料電池の運転を停止し、その後、酸素極及び燃料極に窒素ガスを供給すると共に、窒素ガスを封入状態に保持して保管するようにしていた。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】従来の停止方法では、酸素極に酸素含有ガスが残留しているため、残留酸素含有ガス中の酸素により酸素極が酸化し易かった。ところで、酸素極に供給する酸素含有ガスとしては、通常、空気が用いられるが、空気には、発電反応を劣化させる二酸化窒素ガス等の不純物が含まれていて、そのような不純物が酸素極に付着すると、従来の停止方法では、酸素極に付着した不純物を除去することができないため、酸素極に不純物が蓄積し易かった。従って、従来の停止方法では、酸素極が酸化し易いこと、及び、酸素極に不純物が蓄積し易いことが相俟って、セルの発電性能が低下し易く、燃料電池の耐久性を向上させる上で改善の余地があった。

【0004】従来の停止保管方法では、酸素極に窒素ガスを供給するものの、多孔状の酸素極の内部に残留している酸素含有ガスを追い出すことができないため、酸素極は、残留している酸素含有ガス中の酸素により酸化し易かった。又、従来の停止保管方法においても、酸素極に付着した不純物を除去することができないため、酸素極に不純物が蓄積し易かった。従って、従来の停止保管方法では、酸素極が酸化し易いこと、及び、酸素極に不純物が蓄積し易いことが相俟って、セルの発電性能が低下し易く、燃料電池の耐久性を向上させる上で改善の余地があった。

【0005】本発明は、かかる実情に鑑みてなされたものであり、その目的は、耐久性を向上し得る燃料電池の停止方法及び停止保管方法を提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】〔請求項1記載の発明〕請求項1に記載の燃料電池の停止方法の特徴は、燃料電

池を停止するときに、前記酸素極への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、前記セルを発電させて、前記酸素極の酸素を消費する酸素消費処理を行うことにある。請求項1に記載の停止方法によれば、燃料電池を停止するときに、酸素極への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、燃料極への水素含有ガスの供給を継続して、セルを発電させて、酸素極の酸素を消費する酸素消費処理を行うことにより、例えば、多孔状の酸素極の内部も含めて酸素極全体及びその近傍にわたって酸素を消費することができて、酸素極及びその近傍には酸素が残留しないか、酸素が残留するとしてもわずかであるようにすることができるので、酸素極の酸化を抑制することができる。又、酸素消費処理によって、酸素極において、セルの電解質層を燃料極から拡散してきたプロトンが還元されて水素が発生する反応が起こるが、水素発生する一歩手前の発生期状態の水素(UPD水素)は還元力が強いので、酸素極に付着している不純物を還元して効果的に除去することができると共に、酸素極の酸化を効果的に抑制することができる。例えば、不純物が二酸化窒素の場合は、酸素極に対する吸着力が弱い一酸化窒素又は窒素に還元されて、酸素極から離脱する。従って、酸素極への不純物の蓄積を抑制すると共に、酸素極の酸化を抑制して、セルの発電性能の低下を抑制することができるので、燃料電池の耐久性を向上し得る燃料電池の停止方法を提供することができた。

【0007】〔請求項2記載の発明〕請求項2に記載の燃料電池の停止保管方法の特徴は、燃料電池を停止するときに、前記酸素極への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、前記セルを発電させて、前記酸素極の酸素を消費する酸素消費処理を行い、その後、前記酸素極にバージ用ガスを存在させるバージ処理を行うことにある。請求項2に記載の停止保管方法によれば、酸素消費処理により、酸素極全体及びその近傍にわたって酸素を消費して、酸素極及びその近傍には酸素が残留しないか、酸素が残留するとしてもわずかであるようにすることができ、並びに、酸素極において水素が発生する反応を起こさせて、酸素極に付着している不純物を還元して効果的に除去することができると共に、酸素極の酸化を効果的に抑制することができる。そして、その酸素消費処理の後に、酸素極にバージ用ガスを存在させるバージ処理を行って保管することにより、バージ用ガスによって、酸素極の酸化を防止する状態で保管することができる。従って、酸素極への不純物の蓄積を抑制すると共に、酸素極の酸化を抑制して、セルの発電性能の低下を抑制することができるので、燃料電池の耐久性を向上し得る燃料電池の停止保管方法を提供することができた。

【0008】〔請求項3記載の発明〕請求項3に記載の燃料電池の停止保管方法の特徴は、前記セルが、高分子膜を電解質層として備え、前記バージ処理において、前

記酸素極への酸素含有ガスの供給を停止し、且つ、前記燃料極への水素含有ガスの供給を継続した状態で、前記酸素極にて水素を前記バージ用ガスとして発生させるように、外部電源により前記セルに電流を流して水分を電気分解することにある。請求項3に記載の停止保管方法によれば、バージ処理において、酸素極への酸素含有ガスの供給を停止し、且つ、燃料極への水素含有ガスの供給を継続した状態で、酸素極にて水素をバージ用ガスとして発生させるように、外部電源によりセルに電流を流して水分を電気分解することにより、酸素極及びその近傍にバージ用ガスを存在させることができ。電気分解用の水分としては、高分子膜にイオン導電性を備えさせるためにセルに供給する水分を用いることができる。ちなみに、窒素、二酸化炭素、アルゴン等の不活性なガスをバージ用ガスとして供給するバージ用ガス供給手段(例えば、ガスボンベ)を設けて、そのバージ用ガス供給手段より、バージ用ガスを酸素極に供給することにより、バージ処理を行う場合が考えられる。しかしながら、この場合は、バージ用ガス供給手段の維持管理に係わるメンテナンス作業が煩雑であるという欠点がある。従って、バージ用ガス供給手段を設けること無くバージ処理を行うことができるので、メンテナンス作業を簡略化することができる。

【0009】〔請求項4記載の発明〕請求項4に記載の燃料電池の停止保管方法の特徴は、前記バージ処理において、前記酸素極に水素含有ガスを前記バージ用ガスとして外部より供給することにある。請求項4に記載の停止保管方法によれば、燃料電池の運転のために燃料極に水素含有ガスを供給すべく、元々、設置してある水素含有ガス供給手段を用いて、バージ処理において、酸素極に水素含有ガスをバージ用ガスとして供給することにより、酸素極及びその近傍にバージ用ガスを存在させることができる。従って、請求項3に記載の停止保管方法と同様に、バージ用ガス供給手段を設けること無くバージ処理を行うことができるので、メンテナンス作業を簡略化することができる。

【0010】〔請求項5記載の発明〕請求項5に記載の燃料電池の停止保管方法の特徴は、酸素含有ガスを前記酸素極を経由して通流させる酸素含有ガス供給路における、前記酸素極よりも上流側箇所及び下流側箇所の夫々を開閉する一対の開閉手段が設けられて、前記バージ処理において、それら開閉手段を閉じることにより、前記バージ用ガスを封入状態に保持させ、且つ、前記酸素含有ガス供給路における、前記一対の開閉手段の間に位置する酸素極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つ圧力調整手段が設けられて、前記バージ処理において、前記酸素極存在流路部分内の圧力を、前記圧力調整手段にて一定又は略一定に保つようにすることにある。請求項5に記載の停止保管方法によれば、バージ処理において、酸素極にバージ用ガスを存在させた状態で、一

対の開閉手段を閉じることにより、酸素含有ガス供給路における、一対の開閉手段の間に位置する酸素極存在流路部分内に、バージ用ガスを封入状態に保持すると共に、圧力調整手段にて、酸素極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つ。つまり、酸素極にバージ用ガスを存在させた状態で、一対の開閉手段を閉じることにより、酸素極にバージ用ガスを存在させるための処理を停止した状態で、バージ用ガスを封入状態に保持することができるので、例えば、常時、酸素含有ガス供給路にバージ用ガスを流しておく場合等に比べて、酸素極にバージ用ガスを存在させるための処理時間を短縮することができる。しかも、セルの温度が周囲温度にまで低下していない状態で、酸素極にバージ用ガスを存在させるための処理を停止して、一対の開閉手段を閉じて、それ以降に、セルの温度が低下しても、圧力調整手段にて、酸素極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つことができるので、酸素極にバージ用ガスを存在させるための処理時間を短縮することができる。ちなみに、圧力調整手段を設けない場合は、セルの温度が周囲温度にまで低下していない状態で、酸素極にバージ用ガスを存在させるための処理を停止して、一対の開閉手段を閉じると、セルの温度低下に伴って、酸素極存在流路部分内の圧力が低下するので、セルが破損する虞がある。従って、セルの破損を防止しながら、酸素極にバージ用ガスを存在させるための処理時間をできるだけ短縮することができるので、燃料電池の停止保管の処理コストを可及的に低減することができる。

【0011】〔請求項6記載の発明〕請求項6に記載の燃料電池の停止保管方法の特徴は、水素含有ガスを前記燃料極を経由して通流させる水素含有ガス供給路における、前記燃料極よりも上流側箇所及び下流側箇所の夫々を開閉する一対の開閉手段が設けられて、前記バージ処理において、前記水素含有ガス供給路にバージ用ガスを供給した後、前記一対の開閉手段を閉じることにより、前記バージ用ガスを封入状態に保持させ、且つ、前記水素含有ガス供給路における、前記一対の開閉手段の間に位置する燃料極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つ圧力調整手段が設けられて、前記バージ処理において、前記燃料極存在流路部分内の圧力を、前記圧力調整手段にて一定又は略一定に保つようになることがある。請求項6に記載の停止保管方法によれば、バージ処理において、水素含有ガス供給路にバージ用ガスを供給した後、一対の開閉手段を閉じることにより、水素含有ガス供給路における、一対の開閉手段の間に位置する燃料極存在流路部分内に、バージ用ガスを封入状態に保持すると共に、圧力調整手段にて、燃料極存在流路部分内の圧力を一定又は略一定に保つ。即ち、本請求項6の停止保管方法は、上述の請求項5の停止保管方法と合わせて行うものであり、請求項5の停止保管方法により、酸素含有ガス供給路における酸素極存在流路部分内にバ

ジ用ガスを封入状態に保持するのに合わせて、請求項6の停止保管方法により、水素含有ガス供給路における燃料極存在流路部分内にバージ用ガスを封入状態に保持する状態で保管することができる。従って、請求項5の停止保管方法により、酸素極の酸化を防止する状態で保管することができるので、請求項6の停止保管方法により、燃料極の酸化を防止する状態で保管することができるので、長期保管に一層有効となる。

【0012】ちなみに、高分子膜にイオン導電性を備えさせるためにセルに水分を供給するように構成された高分子型の燃料電池の場合には、酸素極及び燃料極の酸化を防止するのに加えて、セルを保湿した状態で保管する事が、セルの発電性能の低下を抑制する上で有効となる。本請求項6の停止保管方法は、上述したように請求項5の停止保管方法と合わせて行うものであり、請求項5の停止保管方法により、酸素含有ガス供給路における酸素極存在流路部分の両端を閉じるのに合わせて、請求項6の停止保管方法により、水素含有ガス供給路における燃料極存在流路部分の両端を閉じることになるので、セルに保持されている水分が酸素含有ガス供給路及び水素含有ガス供給路を通じて排出されるのが抑制されることとなり、セルを保湿した状態で保管するのに有効となる。

### 【0013】

【発明の実施の形態】〔第1実施形態〕以下、図1ないし図9に基づいて、本発明の第1実施形態を説明する。先ず、本発明の運転方法を実施する燃料電池について説明する。図1に示すように、燃料電池は、水素含有ガス及び酸素含有ガスが供給されて発電するセルスタックNC、そのセルスタックNCに供給する水素含有ガスを生成するガス生成部R、セルスタックNCに酸素含有ガスとして空気を供給するプロア11、燃料電池の各種制御を司る制御部12、及び、その制御部12に各種制御情報を指令する操作部13等を備えて構成してある。セルスタックNCにて発電された電力は負荷部Lにて消費される。

【0014】セルスタックNCは、詳細は後述するが、図2に示すように、高分子膜を電解質層1として備え、酸素極2に酸素含有ガスが供給され、且つ、燃料極3に水素含有ガスが供給されて発電するセルCの複数を備えて構成してある。

【0015】図1に示すように、酸素含有ガスを、セルCの酸素極2を経由して、換言すればセルスタックNCを経由して通流させる酸素含有ガス供給路14、水素含有ガスを、セルCの燃料極3を経由して、換言すればセルスタックNCを経由して通流させる水素含有ガス供給路15、及び、セルスタックNCを冷却すると共に、セルCの電解質層1を加湿するための水を、セルCを経由して、換言すればセルスタックNCを経由して循環させる水循環路16を設けてある。

【0016】酸素含有ガス供給路14において、セルスタックNCよりも上流側箇所（即ち、酸素極2よりも上流側箇所）には、上流側酸素含有ガス用開閉弁Vs uを設け、セルスタックNCよりも下流側箇所（即ち、酸素極2よりも下流側箇所）には、下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs dを設け、更に、酸素含有ガス供給路14において、セルスタックNCと下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs dとの間の箇所には、酸素含有ガス供給路14における、上流側及び下流側の一対の酸素含有ガス用開閉弁Vs u, Vs dの間に位置する酸素極存在流路部分14i内の圧力を一定又は略一定に保つ圧力調整部Bを設けてある。

【0017】水素含有ガス供給路15において、セルスタックNCよりも上流側箇所（即ち、燃料極3よりも上流側箇所）には、上流側水素含有ガス用開閉弁Vf uを設け、セルスタックNCよりも下流側箇所（即ち、燃料極3よりも下流側箇所）には、下流側水素含有ガス用開閉弁Vf dを設け、更に、水素含有ガス供給路15において、セルスタックNCと下流側水素含有ガス用開閉弁Vf dとの間の箇所には、水素含有ガス供給路15における、上流側及び下流側の一対の水素含有ガス用開閉弁Vf u, Vf dの間に位置する燃料極存在流路部分15i内の圧力を一定又は略一定に保つ圧力調整部Bを設けてある。

【0018】気液分離器17を、酸素含有ガス供給路14の下流端、及び、水循環路16の途中に接続した状態で設け、気液分離器18を、水素含有ガス供給路15の下流端に接続すると共に、その気液分離器18にて分離された水が気液分離器17に供給されるように設け、並びに、水循環路16にポンプ19を設けて、ポンプ19にて、水を水循環路16に圧送するように構成してある。

【0019】ガス生成部Rは、供給される都市ガス等の炭化水素系の原燃料ガスを脱硫処理する脱硫器21、その脱硫器21から排出される脱硫原燃料ガスを別途供給される水蒸気にて水素と一酸化炭素に改質処理する改質器22、その改質器22から排出されるガス中の一酸化炭素を水蒸気にて二酸化炭素に変成処理する変成器23、及び、その変成器23から排出されるガス中に残留している一酸化炭素を除去するCO除去器24を備えて構成して、一酸化炭素含有量の少ない水素含有ガスを生成するように構成してある。改質器22には、改質反応用の熱を生成するためにバーナ22bを設けてあり、そのバーナ22bには、セルスタックNCから排出されて、気液分離器18にて分離された水素含有ガスを、オフガス路20を通じて供給して、燃焼させる。

【0020】酸素極2にて水素を発生させるべく、セルCに電流を流して水分を電気分解するように、セルスタックNCに直流電力を印加する外部電源25、及び、オンオフ操作により外部電源25の出力電力をセルスタッ

クNCに印加する状態と印加しない状態とに切り換えるスイッチ26を設けてある。

【0021】本発明においては、燃料電池を停止するときには、酸素極2への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、セルCを発電させて、酸素極2の酸素を消費する酸素消費処理を行う。又、燃料電池を停止して保管するときには、酸素極2への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、セルCを発電させて、酸素極2の酸素を消費する酸素消費処理を行い、その後、酸素極2にバージ用ガスを存在させるバージ処理を行う。

【0022】そして、バージ処理においては、酸素極2への酸素含有ガスの供給を停止し、且つ、燃料極3への水素含有ガスの供給を継続した状態で、外部電源25によりセルCに電流を流して、酸素極2にて水素をバージ用ガスとして発生させるように、水分を電気分解する。更に、バージ処理においては、上流側及び下流側の一対の酸素含有ガス用開閉弁Vs u, Vs dを閉じることにより、水素をバージ用ガスとして、酸素極存在流路部分14i内に封入状態に保持させ、酸素極存在流路部分14i内の圧力を、圧力調整部Bにて一定又は略一定に保つようとする。

【0023】以下、図2ないし図6に基づいて、セルスタックNCについて説明を加える。セルCは、高分子膜にて構成した電解質層1の両側に酸素極2及び燃料極3を振分け配置して構成し、酸素極2を、電解質層1側の酸素極触媒層2cと、電解質層1とは反対側の酸素極集電層2pとを備えて構成し、燃料極3を、電解質層1側の燃料極触媒層3cと、電解質層1とは反対側の燃料極集電層3pとを備えて構成してある。そして、そのようなセルCの複数を、夫々の酸素極2側に酸素極側セパレータ5を配置し、且つ、燃料極3側に燃料極側セパレータ6を配置した状態で並置し、その並置方向の両端夫々に、電力取り出し用の集電板7を設け、更に、集電板7夫々の外側に端板9を設けて、セルスタックNCを構成してある。

【0024】酸素極側セパレータ5は、酸素極2側の面に、酸素含有ガスを通流させる酸素極側流路を形成する酸素極側ガス通流溝5sを形成し、反対側の面に、冷却水流路を形成する冷却水通流溝5wを形成してある。燃料極側セパレータ6は、燃料極3側の面に、水素含有ガスを通流させる燃料極側流路を形成する燃料極側ガス通流溝6fを形成し、反対側の面に、酸素極側セパレータ5の冷却水通流溝5wと対称となる冷却水流路形成用の冷却水通流溝6wを形成してある。

【0025】電解質層1構成する高分子膜は、プロトン導電性を備えたフッ素樹脂系のイオン交換膜にて形成してある。酸素極触媒層2c及び燃料極触媒層3cは、互いに同様の構成であり、カーボンから成る多孔状の導電材にて形成し、夫々、白金及び白金系合金から成る電極触媒を担持してある。酸素極集電層2p及び燃料極集電

層3pも、互いに同様の構成であり、カーボンペーパー、カーボンフェルト等の多孔状の導電材にて形成している。酸素極側セパレータ5は、カーボンからなる導電材にて、気密性を有するように緻密な形成し、燃料極側セパレータ6は、カーボンからなる導電材にて、燃料極側ガス通流溝6fと冷却水通流溝6wとの間の部分は多孔状に、その他の部分は気密性を有するように緻密に形成してある。そして、冷却水通流溝5w, 6wにて形成される冷却水流路を通流する冷却水の圧力が、燃料極側ガス通流溝6fにて形成される燃料極側流路を通流する水素含有ガスの圧力よりも高くなるようにして、冷却水流路を通流する冷却水の一部を燃料極側流路側に燃料極側セパレータ6の多孔状部分を通過させ、そのように燃料極側セパレータ6を通過させた水分によって電解質層1を湿らせるようにしてある。

【0026】更に、電解質層1、酸素極側セパレータ5及び燃料極側セパレータ6の夫々には、それらを並置したときにそれらの並置方向に夫々が連なる状態で、厚さ方向に貫通する6個の孔1h, 5h, 6hを形成してある。並置方向視において、電解質層1、酸素極側セパレータ5及び燃料極側セパレータ6の夫々に形成する6個の孔1h, 5h, 6hのうち、2個は酸素極側ガス通流溝5sの通流経路の両端部に各別に重なり、別の2個は燃料極側ガス通流溝6fの通流経路の両端部に各別に重なり、残りの2個は冷却水通流溝5w, 6wの通流経路の両端部に各別に重なる。

【0027】従って、セルスタックNCには、電解質層1、酸素極側セパレータ5及び燃料極側セパレータ6夫々の孔1h, 5h, 6hが並置方向に連なって形成される6本の通路が形成される。6本の通路のうちの2本は、各酸素極側ガス通流溝5sの通流経路の両端部に各別に連通し、別の2本は、各燃料極側ガス通流溝6fの通流経路の両端部に各別に連通し、残りの2本は、各冷却水通流溝5w, 6wの通流経路の両端部に各別に連通している。尚、各酸素極側ガス通流溝5sの通流経路の両端部に各別に連通する2本の通路を酸素極側連通路Tsと、各燃料極側ガス通流溝6fの通流経路の両端部に各別に連通する2本の通路を燃料極側連通路Tfと、各冷却水通流溝5w, 6wの通流経路の両端部に各別に連通する2本の通路を冷却水側連通路Twと夫々称する。

【0028】又、一方の端板9には、2本の酸素極側連通路Tsのうちの一方の端部に連通接続する酸素極側ガス用接続部8s、2本の燃料極側連通路Tfのうちの一方の端部に連通接続する燃料極側ガス用接続部8f、及び、2本の冷却水連通路Twのうちの一方の端部に連通接続する冷却水用接続部8wを備えてある。又、他方の端板9には、2本の酸素極側連通路Tsのうちの他方の端部に連通接続する酸素極側ガス用接続部8s、2本の燃料極側連通路Tfのうちの他方の端部に連通接続する燃料極側ガス用接続部8f、及び、2本の冷却水連通路

Twのうちの他方の端部に連通接続する冷却水用接続部8wを備えてある。

【0029】尚、2個の酸素極側ガス用接続部8sのうち、一方は酸素含有ガスの供給用として、他方は酸素含有ガスの排出用として用い、2個の燃料極側ガス用接続部8fのうち、一方は水素含有ガスの供給用として、他方は水素含有ガスの排出用として用い、並びに、2個の冷却水用接続部8wのうち、一方は冷却水の供給用として、他方は冷却水の排出用として用いる。

【0030】図1に示すように、プロア11と供給用の酸素極側ガス用接続部8sとを、及び、排出用の酸素極側ガス用接続部8sと気液分離器17とを、夫々、酸素含有ガス供給路14形成用の管路にて接続し、ガス生成部Rと供給用の燃料極側ガス用接続部8fとを、及び、排出用の燃料極側ガス用接続部8fと気液分離器18とを、夫々、水素含有ガス供給路15形成用の管路にて接続し、並びに、供給用及び排出用夫々の冷却水用接続部8wに、水循環路16を接続する。

【0031】酸素含有ガスは、図4及び図5において実線矢印にて示すように、一方の酸素極側連通路Tsから各セルCの酸素極側流路に供給され、酸素極側流路を通流してから、他方の酸素極側連通路Tsに流出し、その酸素極側連通路Tsを通流して排出用の酸素極側ガス用接続部8sから排出される。又、水素含有ガスは、図4及び図5において二点鎖線矢印にて示すように、一方の燃料極側連通路Tfから各セルCの燃料極側流路に供給され、燃料極側流路を通流してから、他方の燃料極側連通路Tfに流出し、その燃料極側連通路Tfを通流して排出用の燃料極側ガス用接続部8fから排出される。

又、冷却水は、図4及び図5において一点鎖線矢印にて示すように、一方の冷却水連通路Twから各セルCの冷却水流路に供給され、冷却水流路を通流してから、他方の冷却水連通路Twに流出し、その冷却水連通路Twを通流して排出用の冷却水用接続部8wから排出される。

【0032】そして、各セルCにおいては、燃料極側セパレータ6を燃料極側流路に通過してきた水分によって電解質層1が湿らされる状態で、酸素含有ガス中の酸素と水素含有ガス中の水素との電気化学反応により発電される。又、冷却水の通流により、各セルCの温度が所定の温度に維持される。

【0033】つまり、2本の酸素極側連通路Ts及び各セルCの酸素極側流路にて、酸素含有ガス供給路14における酸素極存在流路部分14iを形成し、2本の燃料極側連通路Tf及び各セルCの燃料極側流路にて、水素含有ガス供給路15における燃料極存在流路部分15iを形成してある。

【0034】次に、図7に基づいて、圧力調整部Bについて説明を加える。尚、圧力調整部Bは、酸素含有ガス供給路14に設けるもの、及び、水素含有ガス供給路15に設けるもの夫々同様の構成である。圧力調整部B

は、一端端に鍔部27tを備えた円筒状の上流側筒部27における鍔部存在側に、円筒状の下流側可動筒部28を、円筒軸心方向に摺動自在に気密状に外嵌して構成してある。下流側可動筒部28は、上流側筒部27に外嵌される側が大径部28bとなり、反対側が小径部28nとなる2段状の円筒に形成し、小径部28nに、下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs d又は下流側水素含有ガス用開閉弁Vfdを設けてある。そして、圧力調整部Bを、酸素含有ガス供給路14又は水素含有ガス供給路15におけるセルスタックNCよりも下流側箇所の途中に、上流側筒部27が上流側に位置するよう接続する。

【0035】圧力調整部Bは、燃料電池の運転時には、下流側可動筒部28を、その上流端(図7においては左端)が上流側筒部27の鍔部27tに接する下流側限界位置まで移動させた状態としておく。そして、バージ処理において、上流側及び下流側の一対の酸素含有ガス用開閉弁Vs u, Vs dの両方、又は、上流側及び下流側の一対の水素含有ガス用開閉弁Vfu, Vfdの両方が閉じられた状態で、セルスタックNCの温度が低下して、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15iの内部の気体が収縮するのに伴って、気体が収縮した体積に相当する分だけ、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15i内の容積を小さくするように、下流側可動筒部28が上流側に移動するので、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15iの内部の圧力が、一定又は略一定に保たれる。

【0036】尚、酸素含有ガス供給路14又は水素含有ガス供給路15を形成する管路形成部材のうち、下流側可動筒部28の小径部28nに接続する部分は、下流側可動筒部28の移動に円滑に追従して変形して、下流側可動筒部28の移動を容易にするために、可撓状の部材を用いている。

【0037】又、下流側可動筒部28が下流側限界位置から、上流側限界位置(下流側可動筒部28の大径部28bの下流端(図7においては右端)が上流側筒部27の鍔部27tに接する位置)に移動したときの圧力調整部Bの内部空間の容積減少量が、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15iの内部の気体が温度低下に伴って収縮するときの最大体積減少量よりも大きくなるように、下流側可動筒部28の大径部28bの径及び長さを設計してある。

【0038】酸素極存在流路部分14iに設ける圧力調整部Bには、酸素極存在流路部分14iの内部の圧力を検出する酸素含有ガス用圧力センサ29sを設け、燃料極存在流路部分15iに設ける圧力調整部Bには、燃料極存在流路部分15iの内部の圧力を検出する水素含有ガス用圧力センサ29fを設けてある。

【0039】制御部12には、操作部13からの制御情報、並びに、酸素含有ガス用圧力センサ29s、水素含有ガス用圧力センサ29f及びセルスタックNCの出力

電圧を検出する電圧計30夫々の検出情報が入力され、制御部12は、それら入力情報に基づいて、ポンプ19、各開閉弁Vs u, Vs d, Vfu, Vfd、並びに、スイッチ26夫々の制御を行う。

【0040】尚、予め、酸素消費処理により酸素極2における酸素消費が適正に行われて、酸素消費処理の終了を判別するための制御情報として、セルスタックNCの出力電圧に対応させて、酸素消費終了設定電圧を設定して、制御部12に記憶させてある。又、バージ処理が適正に行われて、バージ処理の終了を判別するための制御情報として、バージ継続設定時間を設定して、制御部12に記憶させてある。

【0041】即ち、燃料極3は過電圧が小さくて、燃料極3の電位はゼロに近いので、通常の発電時は、酸素極2の電位は1個のセルCの出力電圧(以下、セル電圧と略記する場合がある)と略同じであると考えられる。酸素消費処理は、燃料極3への水素含有ガスの供給を継続した状態で、酸素極2への酸素含有ガスの供給を停止して行うので、燃料極3の電位はゼロに近く、しかも、セル電圧が低下して取り出せる電流値が低下していくと、燃料極3の電位はますますゼロに近づくことから、酸素消費処理におけるセル電圧の低下は酸素極3の電位低下とみなせる。従って、酸素消費処理による酸素極2における酸素の消費状態は、セル電圧の低下状態に基づいて知ることができる。

【0042】ところで、酸素消費処理は、バージ処理を行わなくとも、酸素極2の性能低下の効果が十分に得られるように行うのが好ましいので、その場合は、酸素消費処理終了の目安となるセル電圧(以下、終了目安セル電圧と略記する場合がある)は、酸素消費処理により、酸素極2の不純物の除去、酸素極2における酸素の十分な消費、並びに、酸素極2及びその近傍での還元雰囲気の生成が可能となるように設定する必要がある。一方、酸素極2での酸素消費の状態は、水素含有ガス中の水素濃度、水素含有ガス供給路15内における水素含有ガス圧力等に影響を受けるので、終了目安セル電圧は、水素含有ガス中の水素濃度、水素含有ガス供給路15内における水素含有ガス圧力等に応じて設定する必要がある。終了目安セル電圧は、例えば、水素含有ガスとして純水素を用い、水素含有ガス供給路15内における水素含有ガス圧力が大気圧程度の場合は、50mV程度であり、水素濃度が低い場合は、50mVよりも低く設定する必要があり、水素含有ガス供給路15内における水素含有ガス圧力が大気圧よりも高い場合は、50mVよりも高く設定することができる。いずれにしても、終了目安セル電圧は、100mV以下である。ちなみに、セル電圧が終了目安セル電圧程度にまで低下しても、燃料極3には水素含有ガスの供給を継続しているので燃料極3の電位が高くなることはないので、燃料極3を劣化させることはない。

【0043】そして、上述のように設定した終了目安セル電圧に基づいて、酸素消費終了設定電圧を設定する。例えば、1個当たりのセルCの出力電圧が設定終了目安セル電圧のとき、セルスタックNCの出力電圧がいくらになるかを推定して、酸素消費終了設定電圧を設定する。

【0044】又、バージ継続設定時間は、水分の電気分解により発生する水素により、少なくとも各セルCの酸素極側流路が満たされる状態と/orすることができるよう、バージ処理の継続時間に設定する。

【0045】以下、燃料電池の停止制御、及び、停止保管制御を行わせるための制御部12における制御動作について説明する。燃料電池の停止状態においては、ポンプ19は停止状態、各開閉弁Vs u, Vs d, Vf u, Vf dは閉弁状態、スイッチ26はオフ状態となっている。操作部13から運転指令が指令されると、ポンプ19を運転させると共に、上流側酸素含有ガス用開閉弁Vs u又は上流側水素含有ガス用開閉弁Vf uを開弁し、次に、酸素含有ガス用圧力センサ29sの検出圧力が、予め設定してある酸素含有ガス用設定圧力に達すると、下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs dを開弁し、並びに、水素含有ガス用圧力センサ29fの検出圧力が、予め設定してある水素含有ガス用設定圧力に達すると、下流側水素含有ガス用開閉弁Vf dを開弁する。従って、酸素含有ガス供給路14を酸素含有ガスが流れ、各セルCの酸素極2に酸素含有ガスが供給され、並びに、水素含有ガス供給路15を水素含有ガスが流れ、各セルCの燃料極3に水素含有ガスが供給されて、各セルCで発電が行われる。

【0046】尚、運転指令が指令され、下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs dが閉弁状態で、上流側酸素含有ガス用開閉弁Vs uを開弁すると、圧力調整部Bの下流側可動筒部28は、その上流端が上流側筒部27の鰐部27tに接当する下流側限界位置まで移動し、同様に、下流側水素含有ガス用開閉弁Vf dが閉弁状態で、上流側水素含有ガス用開閉弁Vf uを開弁すると、圧力調整部Bの下流側可動筒部28は、その上流端が上流側筒部27の鰐部27tに接当する下流側限界位置まで移動する。

【0047】操作部13から停止指令が指令されると、上流側酸素含有ガス用開閉弁Vs uを開弁して、酸素消費処理を開始し、電圧計30の検出電圧が酸素消費終了設定電圧にまで低下すると、上流側水素含有ガス用開閉弁Vf uを開弁し、統いて、下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs d及び下流側水素含有ガス用開閉弁Vf dを開弁すると共に、ポンプ19を停止させて、酸素消費処理を終了し、もって、停止制御を終了する。

【0048】操作部13から停止保管指令が指令されると、上流側酸素含有ガス用開閉弁Vs uを開弁して、酸素消費処理を開始し、電圧計30の検出電圧が酸素消費

終了設定電圧にまで低下すると、酸素消費処理を終了して、スイッチ26をオンして、バージ処理を開始し、バージ処理の継続時間が、バージ継続設定時間に達すると、上流側水素含有ガス用開閉弁Vf uを開弁し、統いて、下流側酸素含有ガス用開閉弁Vs d及び下流側水素含有ガス用開閉弁Vf dを開弁すると共に、ポンプ19を停止させてバージ処理を終了し、もって、停止保管制御を終了する。

【0049】酸素消費処理においては、酸素極2への酸素含有ガスの供給を停止した状態で、燃料極3への水素含有ガスの供給を継続して、セルCでの発電が行われるので、酸素極2の酸素が消費され、並びに、酸素極2において、電解質層1を燃料極3から拡散してきたプロトンが還元されて水素が発生する反応が起こって、酸素極2に付着している不純物が還元されて除去されると共に、酸素極2及びその近傍に還元雰囲気が生成される。

【0050】バージ処理においては、酸素極2への酸素含有ガスの供給を停止し、且つ、燃料極3への水素含有ガスの供給を継続した状態で、外部電源25により、酸素極2にて水素が発生するように、セルCに電流が流れるので、電解質層1を加温するための水分が電気分解されて、酸素極2にて水素が発生して、その発生水素により、酸素極側流路が満たされる。

【0051】従って、停止制御が行われると、各セルCの酸素極2の酸素が消費され、並びに、各セルCの酸素極2及びその近傍が還元雰囲気になった状態で、酸素極存在流路部分14iが密閉されると共に、水素含有ガスが満たされた状態で、燃料極存在流路部分15iが密閉されるので、各セルCの酸素極2及び燃料極3の劣化を抑制することができると共に、セルCを保湿することができて、セルCの発電性能の低下を抑制することができる。又、停止保管制御が行われると、各セルCの酸素極2の酸素が消費され、並びに、少なくとも各セルCの酸素極側流路が水素で満たされた状態で、酸素極存在流路部分14iが密閉されると共に、水素含有ガスが満たされた状態で、燃料極存在流路部分15iが密閉されるので、各セルCの酸素極2及び燃料極3の劣化を抑制することができると共に、セルCを保湿することができて、セルCの発電性能の低下を抑制する状態で保管することができる。

【0052】又、セルスタックNCの温度が周囲温度にまで低下していない状態で、停止制御や停止保管制御が終了して、その後、セルスタックNCの温度が低下しても、酸素含有ガス供給路14及び水素含有ガス供給路15の両方に圧力調整部Bを設けてあることから、酸素極存在流路部分14i及び燃料極存在流路部分15i夫々の内部圧力が一定又は略一定に保たれるので、各セルCの酸素極側と燃料極側との差圧を一定又は略一定に保つことができ、セルCの破損を防止することができる。従って、セルCの破損を確実に防止しながら、停止

制御や停止保管制御の実行時間を短縮することができる。

【0053】次に、図8及び図9に基づいて、本発明による停止保管方法により燃料電池の耐久性を向上できることを検証した結果を説明する。尚、図8及び図9は、セル電圧の経時変化を示し、各図において、実線は、本発明による停止保管方法により停止保管した結果を示し、破線は、従来の停止保管方法により停止保管した結果を示す。検証試験においては、水素含有ガスとして、水素が80%、二酸化窒素が20%の組成のガスを用い、酸素含有ガスとして空気を用い、運転条件は、セルCの温度は70°C程度、燃料利用率は60%、空気利用率は40%、及び、電流密度は3000A/m<sup>2</sup>である。

【0054】図8は、運転時間が1000時間に達したときに、燃料電池を停止保管し、その後、運転を再開した場合の、セル電圧の経時変化を示す。停止保管する前のセル電圧は、本発明の方法によるものと従来の方法によるものとでは、略同じ電圧であるので、セルCは同性能であると考えられる。本発明の方法によるもの及び従来の方法によるもののいずれも、セル電圧は、再起動時は、停止前のセル電圧よりも高くなり、その後、急激に低下するが、本発明の方法によるものは、急激な低下は、停止前のセル電圧よりも高い状態で収まり、一方、従来の方法によるものでは、停止前のセル電圧よりも低くなるまで続き、更に、急激な低下が収まった以降のセル電圧の低下率は、本発明の方法によるものの方が、従来の方法によるものに比べて小さい。従って、本発明の停止保管方法により、耐久性を向上できることができた。ちなみに、この検証試験では、本発明の方法によるものの1900時間経過時点のセル電圧と、従来の方法によるものの1200時間経過時点のセル電圧とが略等しいので、700時間程度耐久性を向上できることができた。

【0055】図9は、250時間から600時間経過時点までの間、酸素極2に供給する空気に不純物に相当する二酸化窒素を0.5ppm添加し、600時間経過時点で停止保管し、その後、運転を再開した場合の、セル電圧の経時変化を示す。尚、250時間から600時間経過する間以外は、空気には二酸化窒素を添加していない。空気を二酸化窒素を添加している間のセル電圧の低下の状態は、本発明の方法によるものと従来の方法によるものとでは、略等しいので、本発明の方法によるものと従来の方法によるものとでは、二酸化窒素を添加したことによる性能劣化は、同等であると考えられる。本発明の方法によるもの及び従来の方法によるもののいずれも、セル電圧は、再起動時は、停止前のセル電圧よりも高くなり、その後、急激に低下するが、本発明の方法によるものは、急激な低下は、二酸化窒素添加直前のセル電圧と略等しい値で収まり、一方、従来の方法によるも

のでは、二酸化窒素添加直前のセル電圧よりも低くなるまで続き、更に、急激な低下が収まった以降のセル電圧の低下率は、本発明の方法によるものの方が、従来の方法によるものに比べて小さい。従って、本発明の停止保管方法により、酸素極2に付着していた二酸化炭素を除去して、性能を回復できることが分かった。

【0056】〔第2実施形態〕以下、図10に基づいて、本発明の第2実施形態を説明する。尚、第2実施形態では、第1実施形態と同じ構成要素や同じ作用を有する構成要素については、重複説明を避けるために、同じ符号を付すことにより説明を省略し、主として、第1実施形態と異なる構成を説明する。図10に示すように、第1実施形態において設けた外部電源25及びスイッチ26を省略し、その代わりに、水素含有ガス供給路15におけるセルスタックNCよりも上流側箇所から、ページ用流路31を分岐して、そのページ用流路31を供給用の酸素極側ガス用接続部8sに対して接続し、そのページ用流路31にページ用開閉弁Vpを設けてある。

【0057】そして、ページ処理においては、ページ用流路31を通して、水素含有ガスを酸素含有ガス供給路14に流すことにより、酸素極2に水素含有ガスをページ用ガスとして外部より供給するように構成してある。

【0058】制御部12には、操作部13からの制御情報、並びに、酸素含有ガス用圧力センサ29s、水素含有ガス用圧力センサ29f及びセルスタックNCの出力電圧を検出する電圧計30夫々の検出情報が入力され、制御部12は、それら入力情報に基づいて、ポンプ19、各開閉弁Vs<sub>u</sub>、Vs<sub>d</sub>、Vf<sub>u</sub>、Vf<sub>d</sub>、Vp夫々の制御を行う。尚、制御部12には、酸素消費終了設定電圧及びページ継続設定時間を記憶させてある。但し、酸素消費終了設定電圧は、第1実施形態と同様の値であるが、ページ継続設定時間は、ページ用流路31からの水素含有ガスの供給により、少なくとも酸素含有ガス供給路14における酸素極存在流路部分14iの全域にわたって水素含有ガスを満たすことができるような時間に設定する。

【0059】以下、燃料電池の停止制御、及び、停止保管制御を行わせるための制御部12における制御動作について説明する。燃料電池の停止状態においては、ポンプ19は停止状態、各開閉弁Vs<sub>u</sub>、Vs<sub>d</sub>、Vf<sub>u</sub>、Vf<sub>d</sub>、Vpは閉弁状態となっている。操作部13から運転指令が指令されたときの制御動作、及び、停止指令が指令されたときの制御動作は、第1実施形態と同様であるので、説明は省略する。

【0060】操作部13から停止保管指令が指令されると、上流側酸素含有ガス用開閉弁Vs<sub>u</sub>を閉弁して、酸素消費処理を開始し、電圧計30の検出電圧が酸素消費終了設定電圧にまで低下すると、酸素消費処理を終了して、ページ用開閉弁Vpを開弁して、ページ処理を開始し、ページ処理の継続時間が、ページ継続設定時間に達

すると、上流側水素含有ガス用開閉弁V<sub>f u</sub>及びバージ用開閉弁V<sub>p</sub>を閉弁し、続いて、下流側酸素含有ガス用開閉弁V<sub>s d</sub>及び下流側水素含有ガス用開閉弁V<sub>f d</sub>を閉弁すると共に、ポンプ19を停止させてバージ処理を終了し、もって、停止保管制御を終了する。

【0061】バージ処理においては、水素含有ガスが、水素含有ガス供給路15を流れると共に、バージ用流路31を通じて酸素含有ガス供給路14に供給されて、その酸素含有ガス供給路14を流れるので、停止保管制御が行われると、各セルCの酸素極2の酸素が消費され、並びに、水素含有ガスで満たされた状態で、酸素極存在流路部分14iが密閉されると共に、水素含有ガスが満たされた状態で、燃料極存在流路部分15iが密閉されることとなり、各セルCの酸素極2及び燃料極3の劣化を抑制することができると共に、セルCを保湿することができて、セルCの発電性能の低下を抑制する状態で保管することができる。

【0062】【別実施形態】次に別実施形態を説明する。

(イ) バージ処理において、酸素極2にバージ用ガスを存在させるための具体構成は、上記の実施形態において例示した構成、即ち、水分の電気分解により酸素極2にバージ用ガスとして水素を発生させる構成、及び、酸素極2に水素含有ガスをバージ用ガスとして外部から供給する構成に限定されるものではない。例えば、窒素、二酸化炭素、アルゴン等の不活性なガスをバージ用ガスとして供給するバージ用ガス供給手段(例えば、ガスボンベ)を設けて、そのバージ用ガス供給手段により、酸素含有ガス供給路14にバージ用ガスを供給する構成でも良い。又、バージ処理において、水素含有ガス供給路15へは、バージ用ガスとして水素含有ガスに代えて、前記バージ用ガス供給手段から、窒素、二酸化炭素、アルゴン等の不活性なガスを供給しても良い。

【0063】(ロ) 圧力調整部Bの具体構成は、上記の実施形態において例示した構成に限定されるものではない。例えば、図11に示すように、上部の連通部32aにて大気圧に維持される気相部が形成される状態で、水を貯留する水タンク32にて構成して、酸素含有ガス供給路14の下流端、又は、水素含有ガス供給路15の下流端を、水タンク32の貯留水内に浸漬する状態で設けても良い。この場合は、下流側酸素含有ガス用開閉弁V<sub>s d</sub>及び下流側水素含有ガス用開閉弁V<sub>f d</sub>を省略することができ、酸素含有ガス供給路14において、水タンク32内の水が浸入している部分よりも下流側が、酸素極存在流路部分14iとなり、同様に、水素含有ガス供給路15において、水タンク32内の水が浸入している部分よりも下流側が、燃料極存在流路部分15iとなる。そして、セルスタックNCの温度が低下して、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15iの内部の気体が収縮するのに伴って、気体が収縮した体積

に相当する分だけ、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15i内の容積を小さくするように、水タンク32内の水が、酸素含有ガス供給路14の内部、又は、水素含有ガス供給路15の内部に吸引されるので、酸素極存在流路部分14i又は燃料極存在流路部分15iの内部の圧力が、一定又は略一定に保たれる。

【0064】(ハ) 上記の実施形態においては、制御部12にて、ポンプ19、各開閉弁V<sub>s u</sub>、V<sub>s d</sub>、V<sub>f u</sub>、V<sub>f d</sub>、V<sub>p</sub>、スイッチ26を自動制御することにより、酸素消費処理及びバージ処理を自動的に行うように構成する場合について例示したが、ポンプ19、各開閉弁V<sub>s u</sub>、V<sub>s d</sub>、V<sub>f u</sub>、V<sub>f d</sub>、V<sub>p</sub>、スイッチ26を人為的に操作することにより、酸素消費処理及びバージ処理を人為的に行うようにしても良い。

【0065】(ニ) 上記の実施形態においては、電解質層1を湿らせるための構成として、内部加湿形式、即ち、冷却水にて電解質層1を湿らせる形式を採用する場合について例示したが、外部加湿形式、即ち、酸素含有ガス及び水素含有ガスを外部で加湿した後、セルスタックNCに供給して、酸素含有ガス及び水素含有ガスに含まれる水分にて電解質層1を湿らせる形式を採用しても良い。

【0066】(ホ) 本発明は、電解質層1を高分子膜にて構成した高分子型燃料電池以外に、電解質層1を、リン酸を保持させたマトリクスにて構成したリン酸型燃料電池にも適用することができる。但し、リン酸型燃料電池に適用する場合は、バージ処理は、酸素極2及び燃料極3に水素含有ガスをバージ用ガスとして外部より供給したり、バージ用ガス供給手段を設けて、そのバージ用ガス供給手段にて、窒素、二酸化炭素、アルゴン等の不活性なガスをバージ用ガスとして酸素極2及び燃料極3に供給したりする。

【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施形態に係る燃料電池の全体構成を示す系統図

【図2】実施形態に係る燃料電池のセルスタックの要部を示す分解斜視図

【図3】実施形態に係る燃料電池のセルスタックの要部を示す分解斜視図

【図4】実施形態に係る燃料電池のセルスタックの要部を示す分解斜視図

【図5】実施形態に係る燃料電池のセルスタックの要部を示す分解斜視図

【図6】実施形態に係る燃料電池のセルスタックの全体概略構成を示す図

【図7】第1実施形態に係る圧力調整部を示す断面図

【図8】セル電圧の経時変化を示す図

【図9】セル電圧の経時変化を示す図

【図10】第2実施形態に係る燃料電池の全体構成を示す系統図

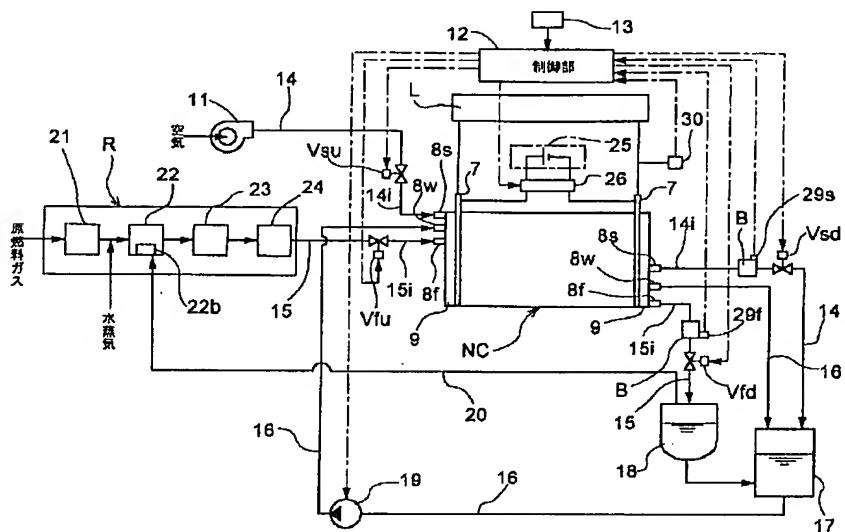
【図11】別実施形態に係る圧力調整部を示す断面図

### 【符号の説明】

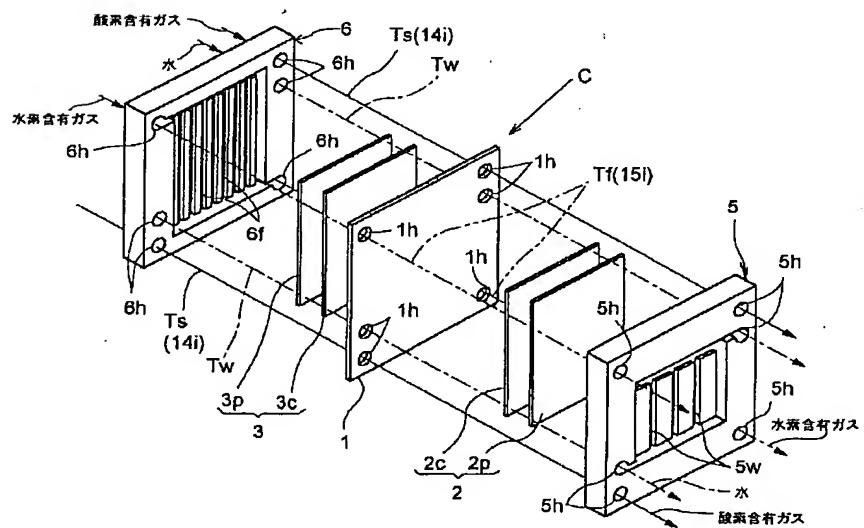
1 電解質層  
 2 酸素極  
 3 燃料極  
 1 4 酸素含有ガス供給路  
 1 4 i 酸素極存在流路部分  
 1 5 水素含有ガス供給路

1 5 i	燃料極存在流路部分
2 5	外部電源
B	圧力調整手段
C	セル
V f d	開閉手段
V f u	開閉手段
V s d	開閉手段
V s u	開閉手段

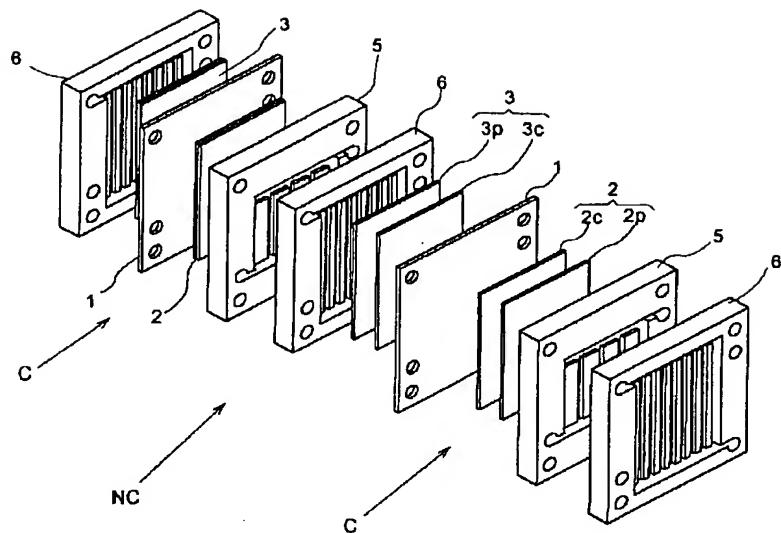
【図1】



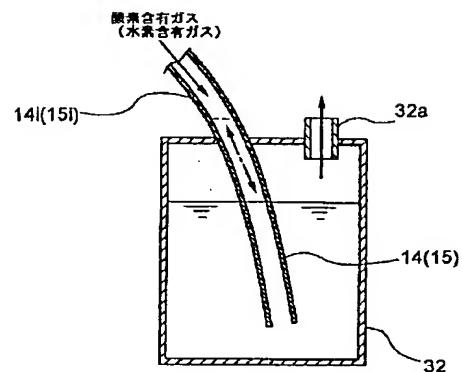
【图2】



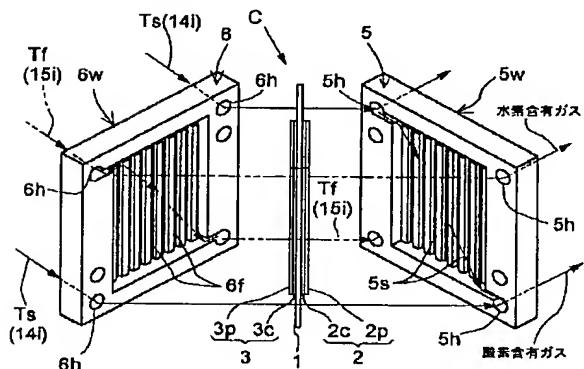
【図3】



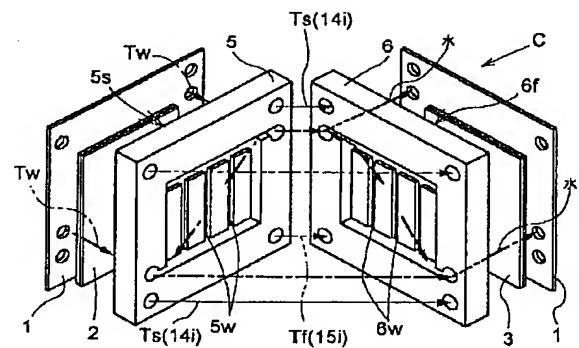
【図11】



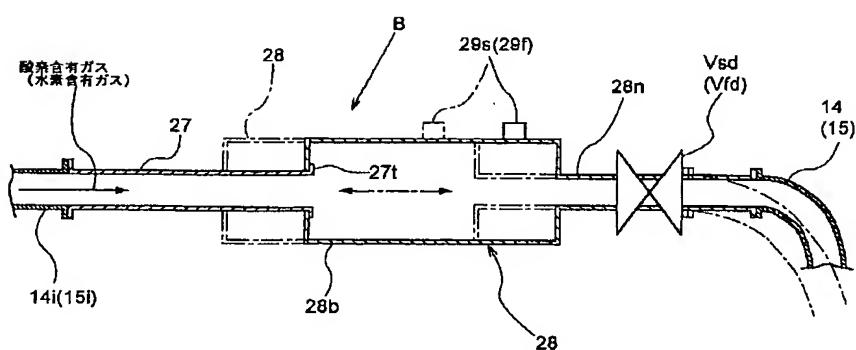
【図4】



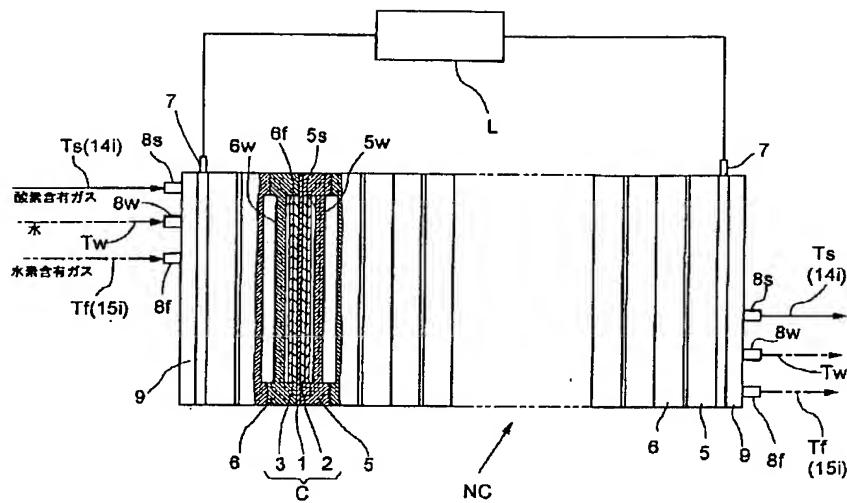
【図5】



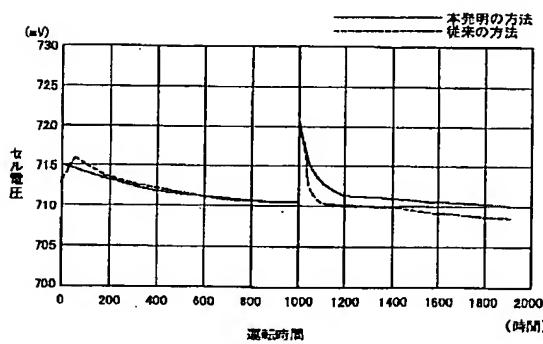
【図7】



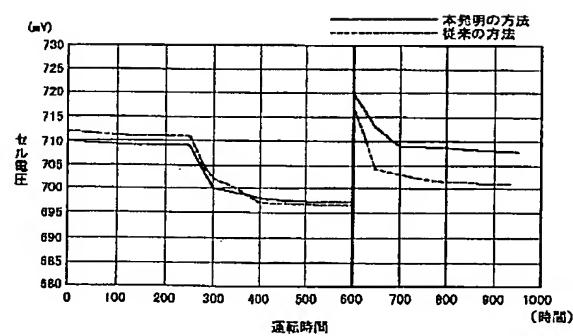
【図6】



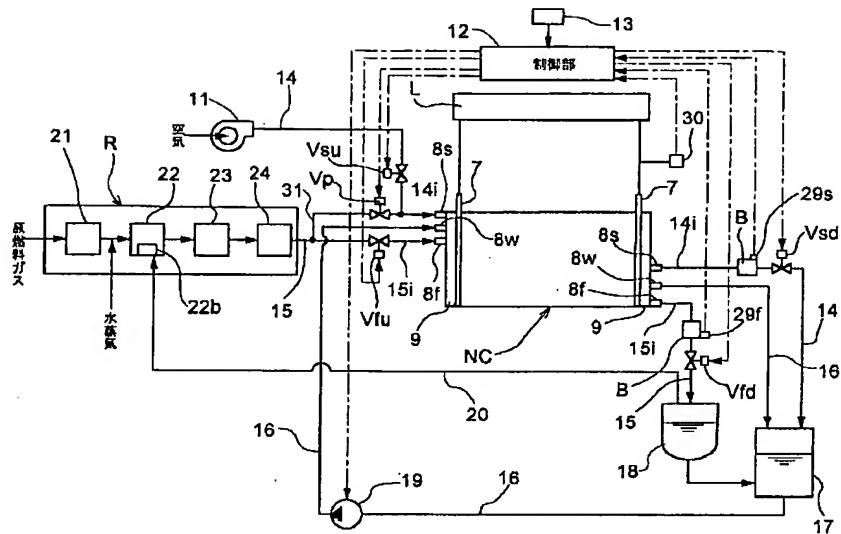
【図8】



【図9】



【図10】



---

フロントページの続き

(72)発明者 越後 満秋

大阪府大阪市中央区平野町四丁目1番2号  
大阪瓦斯株式会社内

F ターム(参考) 5H026 AA06 CC03 CC08

5H027 AA06 BA01 BA09 BA16 BA17  
BC20 CC06 MM03 MM04 MM08  
MM09